



KREISAMTSBLATT

Amtliches Veröffentlichungsorgan des Landratsamtes Amberg-Sulzbach

Herausgeber: Landkreis Amberg-Sulzbach • Schriftleitung: Landrat Dr. Wagner

Hausanschrift:
Schlossgraben 3
92224 Amberg

Telefon: (09621) 39-0
Telefax: (09621) 39-6 98

Sprechzeiten:
Mo., Di., Do. 08:00 - 11:30 Uhr
14:00 - 16:00 Uhr
Mittwoch 08:00 - 11:30 Uhr
Freitag 08:00 - 12:00 Uhr

Bankverbindungen:
Sparkasse Amberg-Sulzbach, Konto-Nr. 190 000 018, BLZ 752 500 00
Volksbank-Raiffeisenbank Amberg eG, Konto-Nr. 643 3103, BLZ 752 900 00
Postgiro Nürnberg, Konto-Nr. 175 77-858, BLZ 760 100 85

E-Mail: poststelle@amberg-sulzbach.de

Mittwoch, 13. Dezember 2000

Nr. 24

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Kreistagssitzung	147
Manöver der Bundeswehr und der amerikanischen Streitkräfte	148
Vollzug des Ladenschlussgesetzes; Öffnungszeiten für bestimmte Verkaufsstellen am 24. Dezember (Heiliger Abend)	148
Aussensprechtag des Amts für Versorgung und Familienförderung Regensburg	149
Verwaltungsratssitzung des Kommunalunternehmens „Gründerzentrum Amberg-Sulzbach“	149

Kreistagssitzung

Am Montag, 18. Dezember 2000, 16:00 Uhr, findet im Landgasthof Aschenbrenner in Paulsdorf eine öffentliche Kreistagssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

A) Öffentlicher Teil

1. Zweckverband AS Technologie- und Gründerzentrum;
Widerruf der Bestellung des ausgeschiedenen Kreisrates Hanni Haberberger als stv. Verbandsrat und Neubestellung eines stv. Verbandsrates
2. Besetzung des Sozialhilfeausschusses;
Neubestellung des stv. beratenden Mitglieds
3. Feststellung der Jahresrechnungen des Landkreises Amberg-Sulzbach und der Jahresabschlüsse der Krankenhäuser für das Jahr 1998 (Art. 88 Abs. 3 LKrO)
4. Bericht über die Beteiligungen des Landkreises an Unternehmen in Privatrechtsform gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO
5. Haushaltssatzung mit Haushaltsplan und Wirtschaftsplänen 2001 sowie Investitionsprogrammen und Finanzplänen 2000 - 2004
6. Anfragen, Verschiedenes

B) Nichtöffentlicher Teil

11/12.12.2000

Manöver der Bundeswehr und der amerikanischen Streitkräfte

Im Landkreis Amberg-Sulzbach werden in nächster Zeit folgende militärische Übungen durchgeführt:

		Zeitraum	Gebiet
1.	Bundeswehr (Manöver-Nr. IV2-01/I/01)	08.01. bis 27.01.2001	gesamter Landkreis
2.	Amerikanische Streitkräfte (Manöver-Nr. V01-0031)	15.01. bis 11.02.2001	gesamter Landkreis

Der Bevölkerung wird nahegelegt, sich von den Einrichtungen der übenden Truppen fernzuhalten. Bezüglich der Schadensabwicklung erteilt die Gemeinde nähere Auskünfte.

38/30.11.2000

Vollzug des Ladenschlussgesetzes; Öffnungszeiten für bestimmte Verkaufsstellen am 24. Dezember (Heiliger Abend)

Das Landratsamt Amberg-Sulzbach erlässt auf Grund des § 15 Satz 2 des Gesetzes über den Ladenschluss (LadSchlG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. Nov. 1956 (BGBl. I S. 875) zuletzt geändert am 30. Juli 1996 (BGBl. I S. 1186) in Verbindung mit § 6 Abs. 1 Nr. 1 der Verordnung über Zuständigkeiten auf dem Gebiet des Arbeitsschutzes, der Sicherheitstechnik, des Chemikalien- und Medizinprodukterechtes (ASiMPV) vom 02. Dez. 1998 (GVBl. Nr. 25/1998, S. 956) folgende

VERORDNUNG:

§ 1 Geltungsbereich:

Diese Verordnung gilt ausschließlich für die nachfolgend aufgeführten Verkaufsstellen:

1. Verkaufsstellen für die Abgabe von frischer Milch und Milcherzeugnissen
2. Verkaufsstellen für die Abgabe von Bäcker- und Konditorwaren
3. Verkaufsstellen für die Abgabe von Blumen
4. Verkaufsstellen für die Abgabe von Zeitungen
5. Verkaufsstellen, die überwiegend Lebens- und Genussmittel feilhalten sowie
6. Verkaufsstellen von Weihnachtsbäumen.

§ 2 Öffnungszeiten:

Die in § 1 bezeichneten Verkaufsstellen dürfen am Heiligen Abend (24. Dezember), wenn dieser auf einen Sonntag fällt, abweichend von den §§ 3 Abs. 1 und 12 Abs. 1 Ladenschlussgesetz in der Zeit von 9.00 Uhr bis 12.00 Uhr geöffnet sein.

§ 3 Inkrafttreten:

Diese Verordnung tritt am Tage nach ihrer Bekanntmachung im Amtsblatt in Kraft.

Amberg, 06.12.2000

LANDRATSAMT AMBERG-SULZBACH

gez.

Dr. Wagner
Landrat

**Amt für Versorgung und Familienförderung Regensburg;
Außensprechtage für den Landkreis Amberg-Sulzbach und die Stadt Amberg im Land-
ratsamt Amberg**

Am Donnerstag, 21.12.2000, findet in der Zeit von 9:00 Uhr bis 15:00 Uhr im Foyer des Zeughauses im Landratsamt Amberg-Sulzbach, Zeughausstraße 2, 92224 Amberg, der Sprechtag des Amtes für Versorgung und Familienförderung Regensburg für den Landkreis Amberg-Sulzbach und die Stadt Amberg statt.

11/12.12.2000

Verwaltungsratssitzung des Kommunalunternehmens „Gründerzentrum Amberg-Sulzbach“

Am Freitag, 22.12.2000 um 08:30 Uhr findet im Gründerzentrum Sulzbach-Rosenberg, Kropferrichter Str. 6 - 8, 92237 Sulzbach-Rosenberg, Sitzungssaal / 1. Stock, eine nichtöffentliche Verwaltungsratssitzung des AS Technologie- und Gründerzentrum (AS TGZ), Anstalt des öffentlichen Rechts des Zweckverbandes AS Technologie- und Gründerzentrum in Sulzbach-Rosenberg statt.

Sulzbach-Rosenberg, 12.12.2000
Gründerzentrum Amberg-Sulzbach
