



KREISAMTSBLATT

Amtliches Veröffentlichungsorgan des Landratsamtes Amberg-Sulzbach

Herausgeber: Landkreis Amberg-Sulzbach • Schriftleitung: Landrat Dr. Wagner

Hausanschrift:
Schlossgraben 3
92224 Amberg

Telefon: (09621) 39-0
Telefax: (09621) 39-6 98

Sprechzeiten:
Mo., Di., Do. 08:00 - 11:30 Uhr
14:00 - 16:00 Uhr
Mittwoch 08:00 - 11:30 Uhr
Freitag 08:00 - 12:00 Uhr

Bankverbindungen:
Sparkasse Amberg-Sulzbach, Konto-Nr. 190 000 018, BLZ 752 500 00
Volksbank-Raiffeisenbank Amberg eG, Konto-Nr. 643 3103, BLZ 752 900 00
Postgiro Nürnberg, Konto-Nr. 175 77-858, BLZ 760 100 85

E-Mail: poststelle@amberg-sulzbach.de

Freitag, 01.12.2000

Nr. 23

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Kreisausschusssitzung	144
Krankenhausauschusssitzung	145
Vollzug des Bestattungsgesetzes (BestG) und der Bestattungsverordnung (BestV); Antrag auf Erweiterung der Friedhofsanlage der kath. Kirchenstiftung „St. Walburga“ in Lintach	146
Zuchtviehmarkt im Tierzuchtzentrum Schwandorf/Opf.	146

Frau Margarete Kugler

ist am 18.11.2000 verstorben.

Wir trauern um eine ehemalige Mitarbeiterin die von 1963 bis 1975 als Hausgehilfin beim
St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg tätig war.

Unsere besondere Anteilnahme gilt ihren Angehörigen.

Wir werden ihr Andenken in Ehren bewahren.

Amberg, 22.07.2003
Landkreis Amberg-Sulzbach
Dr. Wagner, Landrat

Kreisausschusssitzung

Am Montag, 11.12.2000, 15:00 Uhr, findet im Gemeinschaftshaus in Ehenfeld eine öffentliche
Kreisausschusssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

A) Öffentlicher Teil

1. Zweckverband AS Technologie- und Gründerzentrum;
Widerruf der Bestellung des ausgeschiedenen Kreisrates Hanni Haberberger als stv. Ver-
bandsrat und Neubestellung eines stv. Verbandrates

2. Förderung der Denkmalpflege (HhSt. 360.712/.717)
3. Förderung des Fremdenverkehrs (HhSt. 7901.700);
Zuschüsse für überörtliche Maßnahmen von Werbegemeinschaften
4. Zuschussanträge zur Förderung von Baumaßnahmen von Jugendeinrichtungen im Landkreis Amberg-Sulzbach
5. Sonderpädagogisches Förderzentrum Sulzbach-Rosenberg;
Errichtung einer zweiklassigen Abteilung für Erziehungshilfe im Ernst-Naegelsbach-Haus in Sulzbach-Rosenberg
6. Herzog-Christian-August-Gymnasium Sulzbach-Rosenberg;
Einrichtung eines Computerraumes im Untergeschoss des Erweiterungsbaus
7. Unterstützung der Hinterbliebenen des Bergbahnunglücks am Kitzsteinhorn
8. Feststellung der Jahresrechnungen des Landkreises Amberg-Sulzbach und der Jahresabschlüsse der Krankenhäuser für das Jahr 1998 (Art. 88 Abs. 3 LkrO)
9. Bericht über die Beteiligungen des Landkreises an Unternehmen in Privatrechtsform gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO
10. Haushaltssatzung mit Haushaltsplan und Wirtschaftsplänen 2001 sowie Investitionsprogrammen und Finanzplänen 2000 - 2004 (Haushaltsplanentwurf wurde gesondert übersandt.)
11. Anfragen, Verschiedenes

B) Nichtöffentlicher Teil

11/30.11.2000

Krankenhausausschusssitzung

Am Mittwoch, 13.12.2000, 15:00 Uhr, findet im St. Anna Krankenhaus in Sulzbach-Rosenberg eine öffentliche Krankenhausausschusssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

A) Öffentlicher Teil

1. St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach;
 - 1.1 Information über die Einführung der Diagnosis Related Groups als neues Entgeltsystem ab dem Jahr 2003
 - 1.2 Einführung eines Qualitätsmanagements
2. St. Johannes Klinik Auerbach;
Bericht über den Einsatz der Blockheizkraftwerksmodule zur Energieversorgung
3. Anfragen, Verschiedenes

B) Nichtöffentlicher Teil

11/30.11.2000

**Vollzug des Bestattungsgesetzes (BestG) und der Bestattungsverordnung (BestV);
Antrag auf Erweiterung der Friedhofsanlage der kath. Kirchenstiftung „St. Walburga“
in Lintach**

Die kath. Kirchenstiftung St. Walburga in Lintach hat die bestattungsrechtliche Genehmigung gem. Art. 9 Bestattungsgesetz i.V.m. § 22 Bestattungsverordnung zur Erweiterung ihrer Friedhofsanlage beantragt. Das Bauvorhaben wird hiermit gem. § 22 Abs. 2 BestV öffentlich bekannt gegeben.

Es wird darauf hingewiesen, dass die Pläne mit Beilagen, aus denen sich Art und Umfang des Bauvorhabens ergeben drei Wochen lang, vom Tag der Ausgabe des Amtsblattes angerechnet, beim Landratsamt Amberg-Sulzbach, Schlossgraben 3, 92224 Amberg, Zimmer 259, zur Einsichtnahme ausliegen.

Innerhalb der gleichen Frist können Einwendungen gegen das Vorhaben schriftlich oder zur Niederschrift beim Landratsamt erhoben werden.

Amberg, 21.11.2000
Landratsamt Amberg-Sulzbach

gez.
Dr. Hans Wagner
Landrat

Bekanntmachung des Rinderzuchtverbandes Oberpfalz w. V.;
Zuchtviehmarkt im Tierzuchtzentrum Schwandorf, Oberpfalz

Tel. 0 94 31/72 11 60 (Marktbüro Großvieh)
72 11 70 (Marktbüro Kälber)

Fleckviehkälbermarkt Montag, 04. Dezember 2000

Versteigerungsbeginn 11.00 Uhr
Auftrieb: 150 Mastkälber

Fleckvieh-Großvieh- und Zuchtkälbermarkt Mittwoch, 06. Dezember 2000

Versteigerungsbeginn 11.30 Uhr
Auftrieb: 11 Bullen
26 Kalbinnen
2 Jungrinder
121 Kühe

Versteigerungsbeginn 10.00 Uhr
Auftrieb: 120 Zuchtkälber

Fleckviehkälbermarkt Montag, 18. Dezember 2000

Versteigerungsbeginn 11.00 Uhr
Auftrieb: 150 Mastkälber

Alle Tiere BHV-1-frei
Kaufaufträge werden sorgfältig ausgeführt. Transportbeihilfen!

Rinderzuchtverband Oberpfalz w.V.
Hoher-Bogen-Straße 10, 92421 Schwandorf, Tel. 0 94 31/72 11 50