



# KREISAMTSBLATT

**Amtliches Veröffentlichungsorgan des Landkreises Amberg-Sulzbach**

Herausgeber: Landkreis Amberg-Sulzbach · Schriftleitung: Landrat Richard Reisinger

Landkreis Amberg-Sulzbach  
Schlossgraben 3  
92224 Amberg

Sprechzeiten:

Mo., Di., Do. 08:00 - 16:00 Uhr  
Mi., Fr. 08:00 - 12:00 Uhr

Telefon: (0 96 21) 39-0  
Telefax: (0 96 21) 39-6 98

sowie nach Terminvereinbarung

Bankverbindungen:

Sparkasse Amberg-Sulzbach, Konto-Nr. 190 000 018, BLZ 752 500 00  
Volksbank-Raiffeisenbank Amberg eG, Konto-Nr. 643 3103, BLZ 752 900 00  
Postgiro Nürnberg, Konto-Nr. 175 77-858, BLZ 760 100 85

E-Mail: [poststelle@amberg-sulzbach.de](mailto:poststelle@amberg-sulzbach.de)

Das Amtsblatt ist auch als pdf-Datei veröffentlicht unter: [www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt](http://www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt)

---

Mittwoch, 04.06.2008

Nr. 11

---

## INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Kreisausschusssitzung	106
Hinweis Bekanntmachung der Haushaltssatzung 2008 für den Zweckverband Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz und der Satzung zur Änderung der Entschädigungssatzung für den Zweckverband für die Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz	109
Vollzug des Tierseuchengesetzes (TierSG) i. V. m. der Bienenseuchen-Verordnung; Aufhebung der Anordnung eines Sperrbezirks und von Schutzmaßnahmen zum Schutz gegen die Verbreitung der Amerikanischen Faulbrut	
Bekanntmachung des Kommunalunternehmens „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“ (Anstalt des öffentl. Rechts)	110
Manöver der Bundeswehr und der amerikanischen Streitkräfte	110
Amt für Versorgung und Familienförderung Regensburg; Außensprechtage im Landratsamt Amberg-Sulzbach	110

---

### **Kreisausschusssitzung**

Am Montag, 16.06.2008, 14:00 Uhr, findet im Landratsamt, König-Ruprecht-Saal, in Amberg eine Kreisausschusssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

#### **A) Öffentlicher Teil**

1. Bau- und Planungsausschuss;  
Bestellung der Mitglieder

2. Personalausschuss;  
Bestellung der Mitglieder
3. Umwelt- und Energieausschuss;  
Bestellung der Mitglieder
4. Rechnungsprüfungsausschuss;  
Bestellung der Mitglieder
5. Rechnungsprüfungsausschuss;  
Bestellung der/des Vorsitzenden des Rechnungsprüfungsausschusses
6. Satzung für das Jugendamt des Landkreises Amberg-Sulzbach
7. Jugendhilfeausschuss (§§ 70 Abs. 1 und 71 Kinder- und Jugendhilfegesetz, SGB VIII – KJHG, und Art. 4 und 5 Bayer. Kinder- und Jugendhilfegesetz – BayKJHG, § 34 der Geschäftsordnung für den Kreistag, den Kreisausschuss und die weiteren Ausschüsse);  
Bestellung der Mitglieder des Kreistages (stimmberechtigte Mitglieder)
8. Besetzung des Jugendhilfeausschusses (§§ 70, 71 SGB VIII, Art. 18 AGSG, § 3 Abs. 2 Nrn. 3 u. 4 der Satzung für das Jugendamt des Landkreises Amberg-Sulzbach, § 35 der Geschäftsordnung);  
Wahl von stimmberechtigten Mitgliedern (in der Jugendhilfe erfahrene Frauen und Männer, sowie Vertreter der im Landkreis wirkenden und anerkannten Träger der freien Jugendhilfe)
9. Besetzung des Jugendhilfeausschusses (§ 70 Abs. 1 und § 71 Kinder- und Jugendhilfegesetz, SGB VIII – KJHG, und Art. 19 AGSG, § 35 der Geschäftsordnung);  
Bestellung der beratenden Mitglieder
10. Festlegung des Vorschlagsrechts der im Kreistag vertretenen Parteien/Wählergruppen zur Bestellung der weiteren Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach in den jeweiligen Gremien der Zweckverbände und weiteren Institutionen
11. Entsendung von kooptierten Mitgliedern in den Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach sowie in den Zweckverband Nahverkehr Amberg-Sulzbach (ZNAS);  
Antrag der Fraktion BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN vom 27.05.2008
12. Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach;  
Bestellung der weiteren Verbandsräte
13. Zweckverband für Rettungsdienst und Feuerwehralarmierung Amberg;  
Bestellung der weiteren Verbandsräte
14. Zweckverband Müllverwertung Schwandorf (ZMS);  
Bestellung der weiteren Verbandsräte
15. Zweckverband Müllverwertung Schwandorf (ZMS);  
Bestellung eines Stellvertreters des Landrats im Verbandsausschuss
16. Zweckverband Nahverkehr Amberg-Sulzbach (ZNAS);  
Bestellung der weiteren Verbandsräte
17. Zweckverband Realschule Auerbach i.d.OPf.;  
Bestellung der weiteren Verbandsräte
18. Zweckverband Sparkasse Amberg-Sulzbach;  
Bestellung der weiteren Verbandsräte

19. Arbeitsgemeinschaft der öffentlichen und freien Wohlfahrtspflege in der Stadt Amberg und im Landkreis Amberg-Sulzbach;  
Benennung der politischen Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach
20. Zweckverband für die Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz (TBnO);  
Bestellung einer anderen Person als Stellvertreter des Landrats als dessen gewählten Stellvertreter bzw. weitere/n beschlussmäßig bestellten Stellvertreter in der Verbandsversammlung
21. Bayerisches Rotes Kreuz, Kreisverband Amberg-Sulzbach;  
Benennung eines Mitglieds des Kreistags zur Berufung in den Vorstand des BRK-Kreisverbands Amberg-Sulzbach
22. Kommunalunternehmen „AS Technologie- und Gründerzentrum, gemeinsames Kommunalunternehmen der Stadt Sulzbach-Rosenberg und des Landkreises Amberg-Sulzbach“;  
Bestellung der weiteren Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach im Verwaltungsrat
23. Entsendung von kooptierten Mitgliedern in den Verwaltungsrat des Kommunalunternehmens „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“;  
Antrag der Fraktion BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN vom 27.05.2008
24. Kommunalunternehmen „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“;  
Änderung der Unternehmenssatzung
25. Kommunalunternehmen „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“, Anstalt des öffentlichen Rechts des Landkreises Amberg-Sulzbach;  
Bestellung der übrigen Mitglieder des Verwaltungsrates
26. Naturpark Fränkische Schweiz – Veldensteiner Forst e.V.;  
Bestellung der weiteren Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach im Beirat
27. Ostbayerische Verwertungs- und Energieerzeugungsgesellschaft mbH (OVEG);  
Vorschlag zur Bestellung eines Stellvertreters des Landrats im Aufsichtsrat der OVEG
28. Regionaler Planungsverband Oberpfalz-Nord (6);  
Vorschlag zur Bestellung der Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach im Planungsausschuss
29. Stadtbau Amberg GmbH;  
Vorschlag der weiteren Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach im Aufsichtsrat, die von der Gesellschafterversammlung zu wählen sind
30. Stiftung „Applikations- und Technikzentrum für Energieverfahrens-, Umwelt- und Strömungstechnik (ATZ-EVUS)“ in Sulzbach-Rosenberg;  
Bestellung des Vertreters des Landkreises Amberg-Sulzbach im Kuratorium
31. Tierschutzverein Stadt Amberg und Landkreis Amberg-Sulzbach e.V.;  
Benennung der Vertreter des Landkreises Amberg-Sulzbach in der Vorstandschaft
32. Sitzungsunterlagen beim Zweckverband Berufsschulen Amberg-Sulzbach, Zweckverband Nahverkehr Amberg-Sulzbach (ZNAS) und Kommunalunternehmen „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“;  
Antrag der Fraktion BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN vom 27.05.2008
33. Kreishaushalt 2008;  
Haushaltssatzung mit Haushaltsplan und Wirtschaftsplänen 2008 sowie Investitionsprogramm und Finanzplänen 2007 - 2011

34. Zuweisungen des Landkreises Amberg-Sulzbach an das Kommunalunternehmen „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“
35. Betriebskostenzuschuss des Landkreises Amberg-Sulzbach für das gemeinsame Kommunalunternehmen „Technologie- und Gründerzentrum Amberg-Sulzbach gKU“ für das Geschäftsjahr 2008
36. Anfragen, Verschiedenes

## **B) Nichtöffentlicher Teil**

11/02.06.2008

---

### **Hinweis**

#### **Bekanntmachung der Haushaltssatzung 2008 für den Zweckverband Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz und der Satzung zur Änderung der Entschädigungssatzung für den Zweckverband für die Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz**

Die Haushaltssatzung des Zweckverbandes Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz für das Haushaltsjahr 2008 und die Satzung zur Änderung der Entschädigungssatzung für den Zweckverband für die Tierkörperbeseitigung in der nördlichen Oberpfalz wurde im Amtsblatt der Regierung der Oberpfalz Nr. 6/2008 vom 15.05.2008 amtlich bekannt gemacht.

Amberg, den 21. Mai 2008  
Landkreis Amberg-Sulzbach  
gez.  
Richard Reisinger  
Landrat

---

#### **Vollzug des Tierseuchengesetzes (TierSG) i. V. m. der Bienenseuchen-Verordnung; Aufhebung der Anordnung eines Sperrbezirks und von Schutzmaßnahmen zum Schutz gegen die Verbreitung der Amerikanischen Faulbrut**

Die vom Landratsamt Amberg-Sulzbach erlassene Allgemeinverfügung vom 02.08.2007 nach dem Tierseuchengesetz i. V. m. der Bienenseuchen-Verordnung bezüglich der Anordnung eines Sperrbezirks und der Anordnung von Schutzmaßnahmen zum Schutz gegen die Verbreitung der Amerikanischen Faulbrut

**wird aufgehoben.**

Entsprechend einer Stellungnahme des Veterinäramtes beim Landratsamt Amberg-Sulzbach vom 08.05.2008 gilt die Amerikanische Faulbrut in den Gemeindegebieten Kaltenbrunn und Dürnast (Landkreis Neustadt/Waldnaab) als erloschen. Parallel geführte Untersuchungen in von den landkreisübergreifenden Sperrmaßnahmen betroffenen Bienenhaltungen im Landkreis Amberg-Sulzbach ergaben ebenfalls negative Befunde.

Amberg, den 13.05.2008  
gez.  
Richard Reisinger  
Landrat

## **Bekanntmachung des Kommunalunternehmens „Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach“ (Anstalt des öffentl. Rechts)**

### **Sulzbach-Rosenberg**

#### **Jahresabschluss zum 31.12.2006**

Die Gesellschaft hält

- die Bilanz
- die Gewinn- und Verlustrechnung
- den Anhang
- den Lagebericht
- den Bestätigungsvermerk

vom 30.06.2008 bis 07.07.2008 zur Einsichtnahme im Sekretariat des Kommunalunternehmens, Krankenhausstraße 16, 92237 Sulzbach-Rosenberg, bereit.

#### **Der Vorstand**

---

#### **Manöver der Bundeswehr und der amerikanischen Streitkräfte**

Im Landkreis Amberg-Sulzbach werden in nächster Zeit folgende militärische Übungen durchgeführt:

		Zeitraum	Gebiet
1.	Bundeswehr (Manöver-Nr. 229/6/18/GE)	02.06.2008 bis 13.06.2008	nördl. Landkreis Amberg-Sulzbach
2.	US-Streitkräfte (Manöver-Nr. V08-092)	01.06.2008 bis 30.06.2008	Landkreis Amberg- Sulzbach

Der Bevölkerung wird nahe gelegt, sich von den Einrichtungen der übenden Truppen fernzuhalten. Bezüglich der Schadensabwicklung erteilt die jeweilige Gemeinde nähere Auskünfte.

45/19.05.2008

---

#### **Amt für Versorgung und Familienförderung Regensburg; Außensprechtag im Landratsamt Amberg-Sulzbach**

Am Dienstag, 17.06.2008, findet in der Zeit von 09:00 Uhr bis 11:30 Uhr im Landratsamt Amberg-Sulzbach, Besprechungszimmer in der Stadtbrille, Zimmer Nr. 60, Schlossgraben 3, 92224 Amberg, der Sprechtag des Amtes für Versorgung und Familienförderung Regensburg statt.

11/28.05.2008