



# KREISAMTSBLATT

**Amtliches Veröffentlichungsorgan des Landkreises Amberg-Sulzbach**

Herausgeber: Landkreis Amberg-Sulzbach · Schriftleitung: Landrat Richard Reisinger

Landkreis Amberg-Sulzbach  
Schlossgraben 3  
92224 Amberg

Sprechzeiten:

Mo., Di., Do. 08:00 - 16:00 Uhr  
Mi., Fr. 08:00 - 12:00 Uhr

Telefon: (0 96 21) 39-0  
Telefax: (0 96 21) 39-6 98

sowie nach Terminvereinbarung

Bankverbindungen:

Sparkasse Amberg-Sulzbach, Konto-Nr. 190 000 018, BLZ 752 500 00  
Volksbank-Raiffeisenbank Amberg eG, Konto-Nr. 643 3103, BLZ 752 900 00  
Postgiro Nürnberg, Konto-Nr. 175 77-858, BLZ 760 100 85

E-Mail: [poststelle@amberg-sulzbach.de](mailto:poststelle@amberg-sulzbach.de)

Das Amtsblatt ist auch als pdf-Datei veröffentlicht unter: [www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt](http://www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt)

---

Donnerstag, 03.05.2012

Nr. 6

---

## INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Umwelt- und Energieausschusssitzung	27
Jugendhilfeausschusssitzung	28
Hinweis auf die Bekanntmachung der Haushaltssatzung des Zweckverbandes Nahverkehr Amberg-Sulzbach für das Haushaltsjahr 2012	29

---

### **Umwelt- und Energieausschusssitzung**

Am Montag, 07.05.2012, 15:00 Uhr, findet im Landratsamt Amberg-Sulzbach, König-Ruprecht-Saal, 92224 Amberg, eine Umwelt- und Energieausschusssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

#### **A) Öffentlicher Teil**

1. Abfallwirtschaft;  
Mündlicher Sachstandsbericht zur Neufassung des zum 01.06.2012 in Kraft tretenden neuen Kreislaufwirtschaftsrechts
2. Abfallwirtschaft;  
Entwicklung der Restmüll- und Wertstoffmengen 2011 im Vergleich zu den Vorjahren
3. Abfallwirtschaft;  
Mündlicher Sachstandsbericht zu den bedarfsgerechten Erweiterungen der kreiseigenen Wertstoffhöfe für die Erfassung der Grün- und Gartenabfälle
4. Abfallwirtschaft;  
1. Änderung der Satzung über die Benutzung der Wertstoffhöfe des Landkreises Amberg-Sulzbach

5. Abfallwirtschaft;  
Neuanlage des Wertstoffhofes in der Gemeinde Weigendorf mit Aufstellung einer Auffahr-  
rampe in Holzbauweise für die vereinfachte Verbringung der Grün- und Gartenabfälle
6. Förderung von Projekten durch das Zentrum für Erneuerbare Energien und Nachhaltigkeit  
(ZEN);  
Genehmigung und Freigabe von Zuschussmitteln des Landkreises Amberg-Sulzbach für  
das Haushaltsjahr 2012
7. Anfragen, Verschiedenes

## **B) Nichtöffentlicher Teil**

11/23.04.2012

---

### **Jugendhilfeausschusssitzung**

Am Mittwoch, 16.05.2012, 15:00 Uhr, findet im König-Ruprecht-Saal des Landratsamt Amberg-  
Sulzbach eine öffentliche Jugendhilfeausschusssitzung mit folgender Tagesordnung statt:

TOP 1:

Feststellung über zugestellte Niederschrift zur Sitzung vom 14.11.2011

TOP 2:

Informationen zum Bundeskinderschutzgesetz

TOP 3:

Ausbau der Koordinierenden Kinderschutzstelle (KoKi)

TOP 4:

Änderung der Richtlinien für die Vollzeitpflege

TOP 5:

Vollzug des Bayerischen Kinderbildungs- und Betreuungsgesetzes – Bedarfsfeststellung Tages-  
pflege

TOP 6:

Jugendsozialarbeit an Schulen – Bedarfsfeststellung

a) Mittelschule Ursensollen

b) Mittelschule Hahnbach

TOP 7:

Vergabe von Zuschüssen an die Jugendarbeit in den Haushaltsjahren 2010 und 2011

TOP 8:

Sonstiges, Anträge und Anregungen

42/30.04.2012

---

**Hinweis auf die Bekanntmachung der Haushaltssatzung des Zweckverbandes Nahverkehr Amberg-Sulzbach für das Haushaltsjahr 2012**

Der Landkreis Amberg-Sulzbach als Verbandsmitglied des Zweckverbandes Nahverkehr Amberg-Sulzbach weist gemäß § 23 der Verbandssatzung darauf hin, dass die Haushaltssatzung 2012 des Zweckverbandes Nahverkehr Amberg-Sulzbach im Amtsblatt der Regierung der Oberpfalz Nr. 3 vom 17. April 2012 amtlich bekannt gemacht wurde.

Die Haushaltssatzung 2012 und der Haushaltsplan mit Anlagen liegen vom Tage nach der Veröffentlichung der Bekanntmachung eine Woche lang bei der Geschäftsstelle des Zweckverbandes Nahverkehr Amberg-Sulzbach im Landratsamt Amberg-Sulzbach, Schlossgraben 3, 92224 Amberg, während der allgemeinen Dienststunden öffentlich zur Einsichtnahme auf.

21/18.04.2012

---