



# KREISAMTSBLATT

**Amtliches Veröffentlichungsorgan des Landkreises Amberg-Sulzbach**

Herausgeber: Landkreis Amberg-Sulzbach · Schriftleitung: Landrat Richard Reisinger

Das Amtsblatt ist auch als pdf-Datei veröffentlicht unter: [www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt](http://www.amberg-sulzbach.de/amtsblatt)

---

Donnerstag, 07.06.2018

Nr. 6

---

## INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Bekanntmachung der Haushaltssatzung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Haushaltsjahr 2018	25
Satzung zur Änderung der Wasserabgabesatzung (WAS) des Zweckverbandes zur Wasserversorgung der Mimbacher Gruppe (1. Änderungssatzung) vom 14.05.2018	28
Manöver im Landkreis Amberg-Sulzbach	28
Zentrum Bayern Familie und Soziales Region Oberpfalz - Versorgungsamt; Außensprechtag im Landratsamt Amberg-Sulzbach	28
Personalnachrichten	29

---

### **Bekanntmachung der Haushaltssatzung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Haushaltsjahr 2018**

#### **I.**

Aufgrund der Art. 57 ff. der Landkreisordnung für den Freistaat Bayern i.d.F. der Bekanntmachung vom 22. August 1998 (GVBl. S. 826), zuletzt geändert durch § 3 des Gesetzes vom 22. März 2018 (GVBl. S. 145), hat der Kreistag des Landkreises Amberg-Sulzbach in seiner öffentlichen Sitzung vom 23. April 2018 folgende Haushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2018 beschlossen, die hiermit gemäß Art. 59 Abs. 3 der Landkreisordnung bekanntgemacht wird:

#### **§ 1**

(1) Der Haushaltsplan für das Haushaltsjahr 2018 wird hiermit festgesetzt;

er schließt	
im Verwaltungshaushalt	
in den Einnahmen und Ausgaben mit	105.175.000 €
und im Vermögenshaushalt	
in den Einnahmen und Ausgaben mit	17.633.000 €
ab.	

- (2) Die Wirtschaftspläne der Sondervermögen „St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg“ und „St. Johannes Klinik Auerbach“ für das Wirtschaftsjahr 2018 werden hiermit festgesetzt; sie schließen wie folgt ab:

1. Sondervermögen „St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg“	
im Erfolgsplan	
in den Erträgen mit	600.100 €
in den Aufwendungen mit	636.490 €
und im Vermögensplan	
in den Einnahmen und Ausgaben mit	9.986.060 €
2. Sondervermögen „St. Johannes Klinik Auerbach“	
im Erfolgsplan	
in den Erträgen mit	173.000 €
in den Aufwendungen mit	274.800 €
und im Vermögensplan	
in den Einnahmen und Ausgaben mit	102.700 €

### § 2

- (1) Der Gesamtbetrag der Kreditaufnahmen für Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen wird auf 2.500.000 € festgesetzt.
- (2) Kreditaufnahmen für Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen für das Sondervermögen „St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg“ sind nicht vorgesehen.
- (3) Kreditaufnahmen für Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen für das Sondervermögen „St. Johannes Klinik Auerbach“ sind nicht vorgesehen.

### § 3

- (1) Der Gesamtbetrag der Verpflichtungsermächtigungen im Vermögenshaushalt wird auf 19.010.000 € festgesetzt.
- (2) Verpflichtungsermächtigungen in den Vermögensplänen der Sondervermögen „St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg“ und „St. Johannes Klinik Auerbach“ werden nicht festgesetzt.

### § 4

- (1) Die Höhe des durch sonstige Einnahmen nicht gedeckten Bedarfs, der nach Art. 18 ff. des Finanzausgleichsgesetzes auf die kreisangehörigen Gemeinden umzulegen ist, wird für das Haushaltsjahr 2018 auf 45.536.306,20 € (Umlagesoll) festgesetzt.
- (2) Die Kreisumlage wird in Vomhundertsätzen aus nachstehenden vom Bayer. Landesamt für Statistik und Datenverarbeitung festgestellten Steuerkraftzahlen und Schlüsselzuweisungen bemessen:

Grundsteuer A	1.012.871 €
Grundsteuer B	7.926.935 €
Gewerbsteuer	23.154.931 €
Gemeindeanteil an der Einkommensteuer	44.042.379 €
Umsatzsteuerbeteiligung	3.453.921 €
80 v.H. der Gemeindeschlüsselzuweisung 2017	<u>23.900.568 €</u>
Summe der Bemessungsgrundlagen	<u>103.491.605 €</u>

- (3) Nach Art. 18 Abs. 3 des Finanzausgleichsgesetzes wird der Hebesatz für die Kreisumlage auf 44,00 v.H. festgesetzt.
- (4) Die Steuersätze (Hebesätze) für Steuern, die der Landkreis auf gemeindefreien Grundstücken erhebt, werden wie folgt festgesetzt:

1. Grundsteuer

- |   |          |
|---|----------|
| a) für die land- und forstwirtschaftlichen Betriebe (A) | 350 v.H. |
| b) für Grundstücke (B)                                  | 350 v.H. |

2. Gewerbesteuer	350 v.H.
------------------	----------

§ 5

- (1) Der Höchstbetrag der Kassenkredite zur rechtzeitigen Leistung von Ausgaben nach dem Haushaltsplan wird auf 11.000.000 € festgesetzt.
- (2) Kassenkredite zur rechtzeitigen Leistung von Ausgaben nach den Wirtschaftsplänen der Sondervermögen „St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg“ und „St. Johannes Klinik Auerbach,“ sind nicht vorgesehen.

§ 6

Diese Haushaltssatzung tritt mit dem 01. Januar 2018 in Kraft.

II.

Die Regierung der Oberpfalz hat als Rechtsaufsichtsbehörde die nach Art. 61 Abs. 4, Art. 65 Abs. 2 i.V.m. Art. 96 Satz 1 und Art. 103 Abs. 1 LKrO erforderlichen Genehmigungen mit Schreiben vom 17.05.2018, Nr. ROP-SG12-1512.1-1-5-6, erteilt.

III.

Die Haushaltssatzung mit dem Haushaltsplan liegt vom Tage nach der Veröffentlichung der Bekanntmachung für die gesamte Zeit ihrer Wirksamkeit im Landratsamt in Amberg, Schlossgraben 3, Gebäude II, Zimmer 2.1.3, während der allgemeinen Dienststunden öffentlich zur Einsichtnahme auf.

Amberg, 04.06.2018  
Landkreis Amberg-Sulzbach  
gez.  
Richard Reisinger  
Landrat

---

**Satzung zur Änderung der Wasserabgabesatzung (WAS) des Zweckverbandes zur Wasserversorgung der Mimbacher Gruppe (1. Änderungssatzung) vom 14.05.2018**

Auf Grund von Art. 23 und Art. 24 Abs. 1 Nr. 1 und 2 der Gemeindeordnung erlässt der Zweckverband zur Wasserversorgung der Mimbacher Gruppe folgende

**Änderungssatzung**  
der Wasserabgabesatzung (WAS):

**§ 1**

§ 10 Abs. 3 wird ersatzlos gestrichen.

**§ 2**

Diese Änderungssatzung tritt eine Woche nach ihrer Bekanntmachung in Kraft.

Hahnbach, 14.05.2018

gez.

Bernhard Lindner

Verbandsvorsitzender

**Manöver im Landkreis Amberg-Sulzbach**

Im Landkreis Amberg-Sulzbach werden in nächster Zeit folgende militärische Übungen durchgeführt:

		Zeitraum	Gebiet
1.	US-Streitkräfte Manöver-Nr. <b>AE18-070</b>	02.07.2018 – 31.07.2018	Landkreis Amberg-Sulzbach: Etzelwang, Ursensollen, Hirschau, Ensdorf, Freudenberg

**Bemerkungen:**

**Schwerpunkt des Manövers sind Hubschrauberlandungen auf vorgegebenen Landungszonen.**

Der Bevölkerung wird nahegelegt, sich von den Einrichtungen der übenden Truppen fernzuhalten. Bezüglich der Schadensabwicklung erteilt die jeweilige Gemeinde nähere Auskünfte.

Informationen zum Umgang und den Gefahren von Fundmunition sowie detaillierterer Manöverangaben erteilt Verwaltungsfachwirt Rainer Schmid, Sachgebiet 72, Katastrophenschutz, Tel. 09621 39-589.

72/05.06.2018

**Zentrum Bayern Familie und Soziales Region Oberpfalz - Versorgungsamt;  
Außensprechtag im Landratsamt Amberg-Sulzbach**

Am Dienstag, 19.06.2018, findet in der Zeit von 09:00 Uhr bis 11:30 Uhr im Landratsamt Amberg-Sulzbach, „Torstüberl“ in der Eingangshalle im Hauptgebäude (Gebäude 1, Kurfürstl. Schloss), Schlossgraben 3, 92224 Amberg, der Sprechtag des Zentrums Bayern Familie und Soziales Region Oberpfalz - Versorgungsamt - statt.

11/05.06.2018

## Personalmeldungen

### Nachruf

Am 14.05.2018 verstarb

#### **Herr Emil Schmidt**

Wir trauern um einen ehemaligen Mitarbeiter, der von 1960 bis 1994 beim Landkreis Amberg-Sulzbach tätig war.

Unsere besondere Anteilnahme gilt seinen Angehörigen.

Wir danken Herrn Schmidt für die geleisteten Dienste und werden ihm stets ein ehrendes Gedenken bewahren.

Landkreis Amberg-Sulzbach  
Richard Reisinger, Landrat

Wir trauern um

#### **Herrn Rudolf Kraus Parlamentarischer Staatssekretär a.D. und ehem. Mitglied des Kreistages**

Herr Kraus gehörte von 1996 bis 2008 dem Kreistag des Landkreises Amberg-Sulzbach an.

Mit ihm ist ein hoch angesehener, sowohl in der Bundes- als auch in der Kommunalpolitik verdienter Mann aus dem Leben geschieden, der sich mit seiner ganzen Persönlichkeit für die Belange des Landkreises eingesetzt und allseits großes Vertrauen gewonnen hat.

Wir gedenken seiner in Dankbarkeit und Verehrung.

Landkreis Amberg-Sulzbach  
Richard Reisinger, Landrat

### Nachruf

Am 28.05.2018 verstarb

#### **Frau Gabriele Widenbauer**

Wir trauern um eine verdiente Mitarbeiterin, die seit 1994 beim Landkreis Amberg-Sulzbach als Wertstoffhofaufseherin tätig war.

Unsere besondere Anteilnahme gilt ihren Angehörigen.

Wir danken Frau Widenbauer für die geleisteten Dienste und werden ihr stets ein ehrendes Gedenken bewahren.

Richard Reisinger  
Landrat

Landkreis Amberg-Sulzbach

Erich Findl  
Personalratsvorsitzender